

招 标 文 件

(货物类)

采购项目名称：高水平专业群建设—数字化设计与制造中心项目

采购项目编号：**SZT2024-SN-SC-ZC-HW-0604**

陕西机电职业技术学院

陕西中技招标有限公司共同编制

2024年07月23日

第一章 投标邀请

陕西中技招标有限公司（以下简称“代理机构”）受陕西机电职业技术学院委托，拟对高水平专业群建设—数字化设计与制造中心项目进行国内公开招标，兹邀请符合本次招标要求的供应商参加投标。

一、采购项目编号：SZT2024-SN-SC-ZC-HW-0604

二、采购项目名称：高水平专业群建设—数字化设计与制造中心项目

三、招标项目简介

建设“数字化设计制造中心”，以国家“开放区域产教融合实践中心”为目标，服务双高建设数字化制造中心。以多轴加工为核心，机械设计为基础，以信息化教学工具为手段，为智能制造学院机电系、机械系、电器系2500多学生提供三维设计、自动编程、CAD实习等涵盖智能制造学院80%以上专业课程基本学习内容。

四、供应商参加本次政府采购活动应具备的条件

（一）满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

（二）落实政府采购政策需满足的资格要求：

1.执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

无

（三）本项目的特定资格要求：

采购包1：

1、法定代表人身份证或法定代表人授权书及授权代表身份证：供应商应授权合法的人员参加投标全过程，其中法定代表人直接参加投标的，须出具法定代表人身份证，并与营业执照上信息一致。法定代表人授权代表参加投标的，须出具法定代表人授权书及授权代表身份证

2、本项目不接受联合体投标：本项目不接受联合体投标，单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同单位，不得参加同一项下的政府采购活动。对列入失信被执行人、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动

五、电子化采购相关事项

本项目实行电子化采购，使用的电子化交易系统为：陕西省政府采购综合管理平台的项目电子化交易系统（以下简称“项目电子化交易系统”），登录方式及地址：通过陕西省政府采购网（<http://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/>）首页供应商用户登录陕西省政府采购综合管理平台（以下简称“政府采购平台”），进入项目电子化交易系统。供应商应当按照以下要求，参与本次电子化采购活动。

（一）供应商应当自行在陕西省政府采购网-办事指南查看相应的系统操作指南，并严格按照操作指南要求进行系统操作。在登录、使用政府采购平台前，应当按照要求完成供应商注册和信息完善，加入政府采购平台供应商库。

（二）供应商应当使用纳入陕西省政府采购综合管理平台数字证书互认范围的数字证书及签章（以下简称“互认的证书及签章”）进行系统操作。供应商使用互认的证书及签章登录政府采购平台进行的一切操作和资料传递，以及加盖电子签章确认采购过程中制作、交换的电子数据，均属于供应商真实意思表示，由供应商对其系统操作行为和电子签章确认的事项承担法律责任。

已办理互认的证书及签章的供应商，校验互认的证书及签章有效性后，即可按照系统操作要求进行身份信息绑定、权限设置和系统操作；未办理互认的证书及签章的供应商，按要求办理互认的证书及签章并校验有效性后，按照系统操作要求进行身份信息绑定、权限设置和系统操作。互认的证书及签章的办理与校验，可查看陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务。

供应商应当加强互认的证书及签章日常校验和妥善保管，确保在参加采购活动期间互认的证书及签章能够正常使用；供应商应当严格互认的证书及签章的内部授权管理，防止非授权操作。

（三）供应商应当自行准备电子化采购所需的计算机终端、软硬件及网络环境，承担因准备不足产生的不利后果。

（四）政府采购平台技术支持：

在线客服：通过陕西省政府采购网-在线客服进行咨询

技术服务电话：029-96702

CA及签章服务：通过陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务进行查询

六、招标文件获取时间、方式及地址

（一）招标文件获取时间：详见采购公告

（二）在招标文件获取开始时间前，采购人或代理机构将本项目招标文件上传至项目电子化交易系统，向供应商提供。供应商通过项目电子化交易系统获取招标文件。成功获取招标文件的，供应商将收到已获取招标文件的回执函。未成功获取招标文件的供应商，不得参与本次采购活动，不得对招标文件提起质疑。

成功获取招标文件后，采购人或代理机构进行澄清或者修改的，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或代理机构将通过项目电子化交易系统发布澄清或者修改后的招标文件，供应商应当重新获取招标文件；澄清或者修改后的招标文件发布日期距提交投标文件截止日期不足15日的，采购人或代理机构顺延提交投标文件的截止时间。供应商未重新获取招标文件或者未按照澄清或者修改后的招标文件编制投标文件进行投标的，自行承担不利后果。

注：获取的招标文件主体格式包括pdf、word两种格式版本，其中以pdf格式为准。

七、投标文件提交截止时间及开标时间、地点、方式

（一）投标文件提交截止时间及开标时间：详见采购公告

（二）投标文件提交方式、地点：供应商应当在投标文件提交截止时间前，通过项目电子化交易系统提交投标文件。成功提交的，供应商将收到已提交投标文件的回执函。

（三）本项目采取网上开标，即采购人或代理机构通过项目电子化交易系统“开标/开启大厅”组织在线开标。

八、本投标邀请在陕西省政府采购网以公告形式发布

九、供应商信用融资

根据《陕西省财政厅关于加快推进我省中小企业政府采购信用融资工作的通知》（陕财办采〔2020〕15号）和《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23号）文件要求，为助力解决政府采购成交供应商资金不足、融资难、融资贵的困难，促进供应商依法诚信参加政府采购活动，有融资需求的供应商可登录陕西省政府采购网—陕西省政府采购金融服务平台（<http://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/zcdservice/zcd/shanxi/>），选择符合自身情况的“政采贷”银行及其产品，凭项目中标（成交）结果、中标（成交）通知书等信息在线向银行提出贷款意向申请、查看贷款审批情况等。

十、联系方式

采购人： 陕西机电职业技术学院

地址： 宝鸡市宝福路56号

邮编： 721000

联系人： 韩老师

联系电话： 0917-3633960

代理机构： 陕西中技招标有限公司

地址： 西安市高新四路1号高科广场A座1001室

邮编： 710000

联系人：王馨、李文俊

联系电话：029-88364979-807

采购监督机构：财政厅政府采购管理处

联系人：柴老师、杨老师

联系电话：029-68936409、029-68936410

第二章 投标人须知

2.1 投标人须知前附表

序号	应知事项	说明和要求
1	采购预算（实质性要求）	<p>本项目各包采购预算金额如下：</p> <p>采购包1：3,500,000.00元</p> <p>投标人的采购包投标报价高于采购包采购预算的，其投标文件将按无效处理。</p>
2	最高限价（实质性要求）	<p>详见第三章。</p> <p>投标人的采购包投标报价高于最高限价的，其投标文件将按无效处理。</p>
3	评标方法	<p>采购包1：综合评分法</p> <p>（详见第五章）</p>
4	是否接受联合体	<p>采购包1：不接受</p> <p>如以联合体投标的，联合体各方均应当具备本招标文件要求的资格条件和能力。</p> <p>（1）联合体各方均应具有承担本项目必备的条件，如相应的人力、物力、资金等。</p> <p>（2）招标文件对投标人资格条件有特殊要求的，联合体各个成员都应当具备规定的相应资格条件。</p> <p>（3）同一专业的单位组成的联合体，应当按照资质等级较低的单位确定联合体的资质等级。如：某联合体由三个单位组成，其中两个单位资质等级为甲级，另一单位资质等级为较甲级更低的乙级，则该联合体资质等级为乙级。</p>
5	落实节能、环保产品政策	<p>1.根据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）相关要求，政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别，以品目清单的形式发布并适时调整。</p> <p>2.本项目采购的如有产品属于节能产品政府采购品目清单中应强制采购的产品范围，供应商应当提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则作无效投标处理。</p> <p>3.本项目采购的如有产品属于节能产品政府采购品目清单中应优先采购的产品范围，本项目采购的如有产品属于环境标志产品政府采购品目清单中应优先采购的产品范围，评审得分/响应报价相同的，按供应商提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列。</p>
6	小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除（仅非预留份额采购项目或预留份额采购项目中的非预留部分采购包适用）	<p>关于本项目采购包中执行小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除情况、具体扣除比例和规则详见第五章。</p>

7	充分、公平竞争保障措施（实质性要求）	<p>核心产品允许有多个，不同供应商提供了任意一个相同品牌的核心产品，即视为提供相同品牌的供应商。</p> <p>使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。</p> <p>采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照随机抽取方式确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。</p> <p>核心产品清单详见第三章。</p> <p>在符合性审查环节提供核心产品品牌不足3个的，视为有效投标人不足3家。</p>
8	不正当竞争预防措施（实质性要求）	<p>在评标过程中，评标委员会认为投标人投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内通过项目电子化交易系统进行书面说明，必要时提交相关证明材料。投标人提交的书面说明，应当加盖投标人公章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则视为不能证明其投标报价合理性。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效投标处理。</p>
9	投标保证金	<p>采购包1保证金金额：50,000.00元</p> <p>缴交渠道：转账、支票、汇票等（需通过实体账户、户名及开户行信息）</p> <p>开户名称：陕西中技招标有限公司（向我公司转账时，请备注清楚项目编号后四位）</p> <p>开户银行：招商银行西安分行营业部</p> <p>银行账号：1299 1681 2810 001</p>
10	标书费信息	免费获取
11	履约保证金（实质性要求）	采购包1：不缴纳
12	投标有效期（实质性要求）	提交投标文件的截止之日起不少于90天。
13	招标代理服务费（实质性要求）	<p>本项目收取代理服务费</p> <p>代理服务费用收取对象：中标/成交供应商</p> <p>代理服务费收费标准：成交供应商应向采购代理机构交纳招标代理服务费。采购代理服务费的收取参照国家计委颁布的《招标代理服务费收费管理暂行办法》（计价格[2002]1980号）中货物的收费标准，按照成交金额差额定率累进法下浮20%计算收取。</p>
14	采购结果公告	采购结果将在陕西省政府采购网予以公告。
15	中标通知书	采购结果公告发布的同时，采购人或代理机构通过项目电子化交易系统向中标供应商发出中标通知书；中标供应商通过项目电子化交易系统获取中标通知书。
16	政府采购合同公告、备案	<p>政府采购合同签订之日起2个工作日内，采购人将政府采购合同在“陕西省政府采购网”予以公告；</p> <p>政府采购合同签订之日起7个工作日内，采购人将本项目采购合同通过政府采购平台进行备案。</p>
17	进口产品	不允许

18	是否组织潜在供应商现场考察	采购包1：组织现场踏勘：否
19	特殊情况	<p>出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构应当中止电子化采购活动，并保留相关证明材料备查：</p> <p>（一）交易系统发生故障（包括感染病毒、应用或数据库出错）而无法正常使用的；</p> <p>（二）因组织场所停电、断网等原因，导致采购活动无法继续通过交易系统实施的；</p> <p>（三）其他无法保证电子化交易的公平、公正和安全的情况。</p> <p>出现上述的情形，不影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构可以待上述情形消除后继续组织采购活动；影响或者可能影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构应当依法废标。</p>

2.2 总则

2.2.1 适用范围

一、本招标文件仅适用于本次公开招标采购项目。

二、本招标文件的最终解释权由陕西机电职业技术学院和陕西中技招标有限公司享有。对招标文件中供应商参加本次政府采购活动应当具备的条件，招标项目技术、服务、商务及其他要求，评标细则及标准由陕西机电职业技术学院负责解释。除上述招标文件内容，其他内容由陕西中技招标有限公司负责解释。

2.2.2 有关定义

一、“采购人”是指依法进行政府采购的各级国家机关、事业单位、团体组织。本次招标的采购人是陕西机电职业技术学院。

二、“投标人”是指按照采购公告规定获取了招标文件，拟参加投标和向采购人提供货物、工程或服务的法人、其他组织或者自然人。

三、“代理机构”是指政府采购集中采购机构和从事政府采购代理业务的社会中介机构。本项目的代理机构是陕西中技招标有限公司。

四、“网上开标”是指代理机构通过项目电子化交易系统在线完成签到、开标、唱标和记录等活动，供应商通过项目电子化交易系统在线完成投标文件解密、参与开标活动。

五、“电子评标”是指通过项目电子化交易系统在线完成资格审查小组和评审小组组建，开展资格和符合性审查、比较与评价、出具评标报告、推荐中标候选供应商等活动。

2.3 招标文件

2.3.1 招标文件的构成

一、招标文件是投标人准备投标文件和参加投标的依据，同时也是资格审查、评标的重要依据。招标文件用以阐明招标项目所需的资质、技术、服务及报价等要求、招标投标程序、有关规定和注意事项以及合同主要条款等。本招标文件包括以下内容：

- （一）投标邀请；
- （二）投标人须知；
- （三）招标项目技术、服务、商务及其他要求；
- （四）资格审查；
- （五）评标办法；
- （六）投标文件格式；
- （七）拟签订采购合同文本。

二、投标人应认真阅读和充分理解招标文件中所有的事项、格式条款和规范要求。投标人没有对招标文件全面做出实质性

响应所产生的风险由投标人承担。

2.3.2 招标文件的澄清和修改

一、在投标文件提交截止时间前，采购人或者代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改。

二、澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，采购人或者代理机构将在陕西省政府采购网发布更正公告，投标人应及时关注本项目更正公告信息，按更正后公告要求进行响应。更正内容可能影响投标文件编制的，采购人或者代理机构将通过项目电子化交易系统发布更正后的招标文件，投标人应依据更正后的招标文件编制投标文件。若投标人未按前述要求进行投标响应的，自行承担不利后果。

2.4 投标文件

2.4.1 投标文件的语言

一、投标人提交的投标文件以及投标人与采购人或代理机构就有关投标的所有来往书面文件均须使用中文。投标文件中如附有外文资料，主要部分要对应翻译成中文并附在相关外文资料后面。未翻译的外文资料，评标委员会将其视为无效材料。

二、翻译的中文资料与外文资料如果出现差异和矛盾时，以中文为准。涉嫌提供虚假材料的按照相关法律法规处理。

三、如因未翻译而造成对投标人的不利后果，由投标人承担。

2.4.2 计量单位

除招标文件中另有规定外，本项目均采用国家法定的计量单位。

2.4.3 投标货币

本次项目均以人民币报价。

2.4.4 知识产权

一、投标人应保证在本项目中使用的任何技术、产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由投标人承担所有相关责任。采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

二、投标人将在采购项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的，使用该知识成果后，投标人需提供开发接口和开发手册等技术资料，并承诺提供无限期支持，采购人享有使用权（含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权）。

三、如采用投标人所不拥有的知识产权，则在投标报价中必须包括合法使用该知识产权的相关费用。

2.4.5 投标文件的组成

投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。

投标文件具体内容详见第六章。

2.4.6 投标文件格式

一、投标人应按照招标文件第六章中提供的“投标文件格式”填写相关内容。

二、对于没有格式要求的投标文件由投标人自行编写。

2.4.7 投标报价（实质性要求）

一、投标人的报价是投标人响应招标项目要求的全部工作内容的价格体现，包括投标人完成本项目所需的一切费用。

二、投标人每种货物及服务内容只允许有一个报价，并且在合同履行过程中是固定不变的，任何有选择或可调整的报价将不予接受，并按无效投标处理。

三、投标文件报价出现前后不一致的，按照招标文件第五章评标办法规定予以修正，修正后的报价经投标人通过项目电子化交易系统进行确认，并加盖投标人（法定名称）电子签章，投标人未在规定时间内确认的，其投标无效。

2.4.8 投标有效期（实质性要求）

投标有效期详见第二章“投标人须知前附表”，投标文件未明确投标有效期或者投标有效期小于“投标人须知前附表”中投标有效期要求的，其投标文件按无效处理。

2.4.9 投标文件的制作、签章和加密（实质性要求）

一、投标文件应当根据招标文件进行编制，投标人应通过陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务下载投标（响应）客户端，使用客户端编制投标文件。

二、投标人应按照客户端操作要求，对应招标文件的每项实质性要求，逐一如实响应；未如实响应或者响应内容不符合招标文件对应项的要求的，其投标文件作无效处理。

三、投标人完成投标文件编制后，应按照招标文件第一章明确的签章要求，使用互认的证书及签章对投标文件进行电子签章和加密。

四、招标文件澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，代理机构将重新发布澄清或者修改后的招标文件，投标人应重新获取澄清或者修改后的招标文件，按照澄清或者修改后的招标文件进行投标文件编制、签章和加密。

2.4.10 投标文件的提交

一、（实质性要求）投标人应当在投标文件提交截止时间前，通过项目电子化交易系统完成投标文件提交。

二、在投标文件提交截止时间后，采购人或者代理机构不再接受投标人提交投标文件。投标人应充分考虑影响投标文件提交的各种因素，确保在投标文件提交截止时间前完成提交。

2.4.11 投标文件的补充、修改、撤回（实质性要求）

投标文件提交截止时间前，投标人可以补充、修改或者撤回已成功提交的投标文件；对投标文件进行补充、修改的，应当先行撤回已提交的投标文件，补充、修改后重新提交。

供应商投标文件撤回后，视为未提交过投标文件。

2.5 开标、资格审查、评标和中标

2.5.1 开标及开标程序

一、本项目为网上开标项目。网上开标的开始时间为投标文件提交截止时间。成功提交或解密电子投标文件的投标人不足3家的，不予开标，采购人或代理机构将作废标处理。

二、开标准备工作

开标/开启前30分钟内，供应商需登录项目电子化交易系统-“供应商开标大厅”-进入开标选择对应项目包组操作签到，签到完成后等待代理机构开标/开启。

三、解密投标文件（实质性要求）

投标文件提交截止时间后，成功提交投标文件的投标人符合招标文件规定数量的，代理机构将启动投标文件解密程序，解密时间为30分钟；投标人应在规定的解密时间内，使用互认的证书及签章通过项目电子化采购系统进行投标文件解密。

四、开标

解密时间截止或者所有投标人投标文件均完成解密后（以发生在先的时间为准），由代理机构通过项目电子化交易系统对投标人名称、投标文件解密情况、投标报价进行展示。

开标过程中，各方主体均应遵守互联网有关规定，不得发表与采购活动无关的言论。投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人或代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，及时向工作人员提出询问或者回避申请。采购人或代理机构对投标人提出的询问或者回避申请应当及时处理。

投标人完成投标文件解密后，自主决定是否参加网上在线开标，未参加的，视同认可开标结果。

2.5.2 查询及使用信用记录

开标结束后，采购人或代理机构根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）等渠道，查询投标人在投标文件提交截止时间前的信用记录并保存信用记录结果网页截图，拒绝列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商参加本项目的采购活动。

两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购活动的，将对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

2.5.3 资格审查

详见招标文件第四章。

2.5.4 评标

详见招标文件第五章。

2.5.5 中标通知书

一、采购人或者评标委员会确认中标供应商后，代理机构在陕西省政府采购网发布中标结果公告、通过项目电子化交易系统发出中标通知书，中标供应商通过项目电子化交易系统获取中标通知书。

二、中标通知书是采购人和中标供应商签订政府采购合同的依据，是合同的有效组成部分。如果出现政府采购法律法规、规章制度规定的中标无效情形的，将以公告形式宣布发出的中标通知书无效，中标通知书将自动失效，并依法重新确定中标供应商或者重新开展采购活动。

三、中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。

2.6 签订及履行合同和验收

2.6.1 签订合同

一、采购人应在中标通知书发出之日起三十日内与中标人签订采购合同。

二、采购人和中标人签订的采购合同不得对招标文件确定的事项以及中标人的投标文件作实质性修改。

2.6.2 合同分包和转包（实质性要求）

2.6.2.1 合同分包

一、投标人根据招标文件的规定和采购项目的实际情况，拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。分包供应商履行的分包项目的品牌、规格型号及技术要求等，必须与中标的品牌、规格型号及技术要求一致。

二、分包履行合同的部分应当为采购项目的非主体、非关键性工作，不属于中标人的主要合同义务。

三、采购合同实行分包履行的，中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

四、中小企业依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的政策获取政府采购合同后，小型、微型企业不得将合同分包或转包给大型、中型企业，中型企业不得将合同分包或转包给大型企业。

采购包1：不允许合同分包。

2.6.2.2 合同转包

一、严禁中标人将本项目转包。本项目所称转包，是指将本项目转给他人或者将本项目全部肢解以后以分包的名义分别转给他人的行为。

二、中标人转包的，视同拒绝履行政府采购合同，将依法追究法律责任。

2.6.3 采购人增加合同标的的权利

采购合同履行过程中，采购人需要追加与合同标的相同的货物或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标人协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。

2.6.4 履行合同

一、合同一经签订，双方应严格履行合同规定的义务。

二、在合同履行过程中，如发生合同纠纷，合同双方应按照《中华人民共和国民法典》规定及合同条款约定进行处理。

2.6.5 履约验收方案

采购包1：

1、招标文件、投标文件、澄清表（函）； 2、本合同及附件文本； 3、国家相应的标准、规范

2.6.6 资金支付

采购人按财政部门的相关规定及采购合同的约定进行支付。

2.7 纪律要求

2.7.1 评标活动纪律要求

采购人、代理机构应保证评标活动在严格保密的情况下进行，采购人、代理机构、投标人和评标委员会成员应当严格遵守政府采购法律法规规章制度和本项目招标文件以及代理机构现场管理规定，接受采购人委派的监督人员的监督，任何单位和个人不得非法干预和影响评标过程和结果。对各投标人的商业秘密，评标委员会成员应予以保密，不得泄露给其他投标人。

对各投标人的商业秘密，评标委员会成员应予以保密，不得泄露给其他投标人。

2.7.2 投标人不得具有的情形（实质性要求）

一、有下列情形之一的，视为投标人串通投标：

- （一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
- （二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- （三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- （四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- （五）不同投标人的投标文件相互混装。

二、提供虚假材料谋取中标；

三、采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人；

四、与采购人或代理机构、其他投标人恶意串通；

五、向采购人或代理机构、评标委员会成员行贿或者提供其他不正当利益；

六、在招标过程中与采购人或代理机构进行协商谈判；

七、中标后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同；

八、未按照采购文件确定的事项签订政府采购合同；

九、将政府采购合同转包或者违规分包；

十、提供假冒伪劣产品；

十一、擅自变更、中止或者终止政府采购合同；

十二、拒绝有关部门的监督检查或者向监督检查部门提供虚假情况；

十三、法律法规规定的其他禁止情形。

投标人有上述情形的，按照规定追究法律责任，具备一至十一条情形之一的，其投标文件无效，或取消被确认为中标供应商的资格或认定中标无效。

2.8 询问、质疑和投诉

一、询问、质疑、投诉的接收和处理严格按照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购质疑和投诉办法》等规定办理。

二、供应商询问、质疑的答复主体：

根据委托代理协议约定，供应商对招标文件中采购需求的询问、质疑由 陕西中技招标有限公司 负责答复；供应商对除采购需求外的采购文件的询问、质疑由陕西中技招标有限公司 负责答复；供应商对采购过程、采购结果的询问、质疑由 陕西中技招标有限公司 负责答复。

三、供应商提出的询问，应当明确询问事项，如以书面形式提出的，应由供应商签字并加盖公章。

为提高采购效率，降低社会成本，鼓励询问主体对于不损害国家及社会利益或自身合法权益的问题或情形采用询问方式处理解决（包括但不限于文字错误、标点符号、不影响投标文件的编制的情形）。

四、供应商认为采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、代理机构提出质疑。供应商应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。供应商应知其权益受到损害之日，是指：

（一）对可以质疑的采购文件提出质疑的，为收到采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日

（二）对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

（三）对中标或者成交结果提出质疑的，为中标或者成交结果公告期限届满之日。

五、本项目不接受在线提交质疑，供应商通过书面形式线下向采购人或代理机构提交质疑资料。

六、供应商提出质疑时应当准备的资料

（一）质疑书正本**1**份；（政府采购供应商质疑函范本详见附件一）

（二）法定代表人或主要负责人授权委托书**1**份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；

（三）法定代表人或主要负责人身份证复印件**1**份；

（四）委托代理人身份证复印件**1**份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；

（五）针对质疑事项必要的证明材料（针对招标文件提出的质疑，需提交从项目电子化交易系统获取的招标文件回执单）。

答复主体：代理机构

联系人：李工

联系电话：029-88364979-846

地址：西安市高新四路**1**号高科广场**A1001**室

邮编：**710000**

注：根据《中华人民共和国政府采购法》的规定，供应商质疑不得超出采购文件、采购过程、采购结果的范围。

七、供应商对采购人或代理机构的质疑答复不满意，或者采购人或代理机构未在规定期限内作出答复的，供应商可以在答复期满后**15**个工作日内向同级财政部门提起投诉。

投诉受理单位：本采购项目同级财政部门。（政府采购供应商投诉书范本详见附件二）

第三章 招标项目技术、服务、商务及其他要求

（注：当采购包的评标方法为综合评分法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

（注：当采购包的评标方法为最低评标价法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

3.1采购项目概况

建设“数字化设计制造中心”，以国家“开放区域产教融合实践中心”为目标，服务双高建设数字化制造中心。以多轴加工为核心，机械设计为基础，以信息化教学工具为手段，为智能制造学院机电系、机械系、电器系2500多学生提供三维设计、自动编程、CAD实习等涵盖智能制造学院80%以上专业课程基本学习内容。

3.2采购内容

采购包1：
采购包预算金额（元）：3,500,000.00
采购包最高限价（元）：3,500,000.00
供应商报价不允许超过标的金额
（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

序号	标的名称	数量	标的金额 （元）	计量 单位	所属 行业	是否核 心产品	是否允许进 口产品	是否属于节 能产品	是否属于环境 标志产品
1	数字化设计与制 造中心项目	1. 0 0	3,500,000 .00	批	工业	否	否	否	否

3.3技术要求

采购包1：
供应商报价不允许超过标的金额
（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价
标的名称：数字化设计与制造中心项目

参数性质	序号	技术参数与性能指标					
			序 号	产品/服 务名称	技术规格及功能要求	数量(台/ 套)	备注

		<p>1.全闭环五轴联动一体CNC高速加工中心（非3+2形式），具备RTCP功能，可用于实际加工生产。</p> <p>2、X/Y/Z轴行程$\geq 400 \times 600 \times 400 \text{mm}$。</p> <p>3、X/Y/Z轴运动定位精度$\leq 0.003/0.003/0.003 \text{mm}$（国标 GB17421）</p> <p>4、X/Y/Z轴重复运动定位精度。$\leq 0.002/0.002/0.002 \text{mm}$（国标 GB 17421）</p> <p>5、A/C轴回转角度范围$\geq -90^\circ \sim +90^\circ/360^\circ$。</p> <p>6、A/C轴运动定位精度$\leq 8''/8''$。</p> <p>7、A/C轴重复运动定位精度$\leq 5''/5''$。</p> <p>8、工作台直径$\geq 400 \text{mm}$。</p> <p>9、承载能力$\geq 150 \text{Kg}$。</p> <p>10、主轴最高转速：$\geq 15000 \text{rpm}$，具备定向功能。</p> <p>11、刀柄规格：HSK-A50。</p> <p>12、主轴直径$\geq \Phi 150 \text{mm}$。</p> <p>13、X/Y/Z最高快速移动速度$\geq 15 \text{ m/min}$。</p> <p>14、X/Y/Z最高进给移动速度$\geq 10 \text{ m/min}$。</p> <p>15、A/C最高快速旋转速度$\geq 60/100 \text{rpm}$。</p> <p>16、A/C最高切削进给速度$\geq 60/100 \text{rpm}$。</p> <p>17、刀库型式：链式刀库。</p> <p>18、刀库容量≥ 30把，具备换刀功能并在自动化管理系统下可自动切换换刀功能。</p> <p>19、配备油冷及风冷两种加工冷却方式。</p>	
--	--	--	--

多 轴 加 工 中 心	1	五轴高速 加工中心 （核心产 品）	<p>20、配备电主轴及驱动系统制冷机，具备循环冷却装置，确保主轴长时间高速加工时，不会因过热导致丧失精度或报废。</p> <p>21、润滑系统:配备定时定量自动润滑的自动润滑泵。</p> <p>22、数控系统：</p> <p>22.1要求安装通用数控系统，并满足：数控系统编程分辨率和控制分辨率达</p> <p>到0.1μm；具备运动参数匹配功能；具备补偿功能；</p> <p>22.2配备手摇脉冲发生器和RS232通讯接口，可与PC通讯；</p> <p>22.3数控系统具备手轮试切功能，加工前可通过摇动手轮控制机床按照程序运动，确保加工安全；</p> <p>22.4数控系统需具备丰富的五轴联动加工功能，RTCP多轴刀具中心点控制功能，倾斜面加工功能、多轴刀具半径补偿功能、轴心位置补偿功能、工件位置补偿功能、主轴位置补偿功能等；</p> <p>▲22.5数控系统可支持开通接触式或非接触式测量系统权限，如接触式测头、CCD、激光扫描头等；</p> <p>22.6数控系统编程分辨率和控制分辨率可达到0.1μm；</p> <p>▲22.7数控系统需具备丰富的补偿功能，如螺距补偿、比例补偿、反向间隙补偿、刀具三维半径圆角补偿、刀具寿命管理等功能；</p> <p>▲22.8数控系统内集成测量系统，具备测量采样、运动控制、测量数据计算和质量评测等子系统，数控机床使用测头，可执行随机床配套的CAM软件依据模型生成的测量程序，对加工工件的表面余量进行测量，可按照模型对测量结果进行误差评判，并以云图方式显示测量结果，尤其可实现自由曲面比对测量、无基准最佳拟合测量等三坐标测量机的高级功能。</p> <p>23、操作系统：采用嵌入式操作系统；</p> <p>24、权限系统：数控系统具备用户权限管理系统，并支持设置用户登录密码；</p> <p>25、配备冲洗泵，可利用冷却液对设备进行清理工作；</p> <p>26、丝杠、导轨、光栅尺：X/Y/Z轴均采用精密丝杠导轨且配有光栅尺；</p> <p>27、报警系统:先进的自诊断和报警功能，报警诊断功能界面友好，便于发现误操作或排除故障；</p> <p>28、刀具自动补偿系统:配备接触式自动对刀仪，可实现对刀具长度、热伸长、断刀的检测；</p> <p>29、AC轴采用数控直驱双轴转台；</p> <p>30、配套CAD/CAM软件</p> <p>30.1随机床提供正版五轴CAD/CAM软件1套（具备软件加密狗）；</p> <p>30.2具有模拟仿真以及工序编排功能，可以进行在机测量程序编辑，如常见的线性尺寸、形位公差测量以及五轴加工中动态坐标系更新；</p>	1台

				<p>▲31、配备激光对刀仪：可测最小刀具直径0.1mm，重复对刀精度≤0.75μm；能够实现多种常见刀具的快速对刀，实现检测刀具断刀,检测刀具跳动,检测切刃破损,测量刀具轮廓,测量刀具直径,测量刀具长度等功能；</p> <p>32、配备油雾分离装置：功率≥290W，过滤精度≤0.5（μm）；能够有效将加工过程中产生的油雾进行收集，减少加工区的温度波动；</p> <p>33、配备在机测量系统权限，配置测头，其中测头采用光学传输方式，测量重复精度≤1um，可以检测加工工件间切削余量误差，校正工</p>			
				件的加工原点，实现在机测量与智能补偿；1、测量系统包括：增加测头接口、测头刀柄、技术培训等内容；2、软件配备在机测量编程模块			
				①拥有三维模型造型能力；			
				②具有完善的平面加工、曲面加工策略；			
				③具备工艺规划的能力。			
				2.输入输出接口			
				软件具备稳定可靠的通用数据接口，支持广泛的CAD系统数据模型输入，如：IGES、dxf、obj、txt、3dm、step、stl、wrl、x_t、bmp、jpg、pxg、png、tif、jdp、smk、vs3d等文件格式。			
				3.丰富的平面和曲面加工策略			
				①针对平面加工提供了钻孔、铣螺纹、单线切割、轮廓切割、区域加工等2.5轴加工策略。			
				②针对曲面加工提供了分层区域粗加工、曲面残料补加工、曲面精加工、曲面清根加工等3轴加工策略。			
				③根据不同的加工需求和机床特点提供了五轴钻孔、五轴铣螺纹、五轴曲线加工、多轴区域加工、曲面投影加工等多轴加工策略和竖直、指向曲线、曲面法向、沿切削方向倾斜等刀轴控制方式。			
				4.配置专用后置处理功能			
				软件提供专属后处理器，可以满足软件编制的加工程序在不同数控机床系统中正常运行。			
				①可广泛应用于不同的数控系统，如法兰克、西门子、海德汉等；			
				②可广泛应用于不同的设备类型，如立式加工中心、卧式加工中心、车铣复合加工中心等；			
				③可广泛应用于不同的机床结构，如正交双转台AC、BC，倾斜转台B、正交转台C，倾斜摆头B、正交转台C等。			
				5.二次开发			
				为满足不同专业领域用户的特定需求，软件提供二次开发的编程接口，支持专业的技术人员在软件平台上根据需求进行定制修改，拓展软件专业化功能。			
				①提供COM接口			
				提供一套丰富的COM接口，用户可以使用c++、VB.net、C#语言，调用COM接口，进行二次开发。			
				②支持脚本语言			

2	2	五轴虚拟 仿真机	<p>基于lua语言将主要功能封装为宏指令，方便用户二次开发。</p> <p>6.支持数字孪生（DT）编程平台</p> <p>软件能将物料信息、CAM编程、实际加工等工艺环节放置在一个虚拟环境中，创建了DT编程平台。</p> <p>①通过人机交互的方式，可输入刀具、夹具、编程原点、毛坯、产品等工艺参数；</p> <p>▲②具有全程防过切和防碰撞功能，安全可靠；</p> <p>▲③具有真实加工仿真功能，可以对整个加工过程进行机床仿真，分析加工缺陷（如撞机、超程等）。</p> <p>④机床仿真在碰撞发生时立刻报警并显示发生碰撞的位置，给编程者提供准确的碰撞信息，在软件上直接修改程序。</p> <p>7.支持在机测量技术</p> <p>软件能通过配合相的测量工具，实现工件加工前、加工后的形状、位置偏差测量及修正。</p> <p>①软件端可视化编写测量程序；</p> <p>②“工件位置补偿”功能可在五轴加工中实现工件自动摆正；</p> <p>③软件中的测量补偿可以将测量结果与加工路径相关联，生成测量补偿计算程序，以测量结果为参考进行加工路径的自适应补偿，实现随形加工；</p> <p>④在机测量技术使用软件生成针对产品特征的探测程序</p> <p>⑤探测得到的数据报表导入到软件中进行查看</p> <p>8.支持工步管控技术</p> <p>高效高质量的路径离不开良好的工艺规划和管控。工步管控技术可在软件端安排工步过程，并采用图形化方式在软件中添加管控程序，减少编程人员在设备端手动编写NC的工作量，降低管控程序编写难度，提高编程效率和编程流畅性。</p> <p>在软件中完成加工程序、逻辑判断、管控程序的编写，输出可在数控设备上一键启动的NC文件，减少加工过程中的人工干预，保障设备加工过程的稳定可靠。</p> <p>9.其他特色功能</p> <p>①路径节点重新分布功能：应用于表面质量要求较高的产品；</p> <p>②微铣削技术：应用于微小零件的加工；</p> <p>③多轴清根技术：应用于多型腔自动清角；</p> <p>④圆角补偿技术：配合精雕数控系统进行刀具圆角管控；</p> <p>⑤刀轴分析功能：应用于五轴加工中的反向点优化；</p> <p>⑥高效开粗路径：软件的分层环切粗加工对路径拐角处增加了马蹄形处理，减少加工时间，增加机床稳定性；</p> <p>⑦高效精加工：精加工支持球冠刀这种特殊刀具，接触面积大，效率提高；</p> <p>⑧摆线加工技术：摆线加工可有效使用刀具刃长进行切削，相比普通区域加工减少非切削抬刀路径；</p>	5台

				<p>⑨估算加工时间：软件可支持精准的加工时间估算，用户依据此可以有效地对机床进行管控。</p> <p>10.电脑主机的型号要求：①CPU: Intel Core i5 10代及以上</p> <p>②内存：16GB以上</p> <p>③硬盘：500GB以上2GB以上，</p> <p>④显卡：支持OPenGL的3D图形加速</p> <p>⑤操作系统：win10及以上</p>			
				<p>1.具有CAD/CAM/CAPP综合性功能</p> <p>①拥有三维模型造型能力；</p> <p>②具有完善的平面加工、曲面加工策略；</p> <p>③具备工艺规划的能力。</p> <p>2.输入输出接口</p> <p>软件具备稳定可靠的通用数据接口，支持广泛的CAD系统数据模型输入，如：IGES、dxf、obj、txt、3dm、step、stl、wrl、x_t、bmp、jpg、pxg、png、tif、jdp、smk、vs3d等文件格式。</p> <p>3.丰富的平面和曲面加工策略</p> <p>①针对平面加工提供了钻孔、铣螺纹、单线切割、轮廓切割、区域加工等2.5轴加工策略。</p> <p>②针对曲面加工提供了分层区域粗加工、曲面残料补加工、曲面精加工、曲面清根加工等3轴加工策略。</p> <p>③根据不同的加工需求和机床特点提供了五轴钻孔、五轴铣螺纹、五轴曲线加工、多轴区域加工、曲面投影加工等多轴加工策略和竖直、指向曲线、曲面法向、沿切削方向倾斜等刀轴控制方式。</p> <p>4.配置专用后置处理功能</p> <p>软件提供专属后处理器，可以满足软件编制的加工程序在不同数控机床系统中正常运行。</p> <p>①可广泛应用于不同的数控系统，如法兰克、西门子、海德汉等；</p> <p>②可广泛应用于不同的设备类型，如立式加工中心、卧式加工中心、车铣复合加工中心等；</p> <p>③可广泛应用于不同的机床结构，如正交双转台AC、BC，倾斜转台B、正交转台C，倾斜摆头B、正交转台C等。</p> <p>5.二次开发</p> <p>为满足不同专业领域用户的特定需求，软件提供二次开发的编程接口，支持专业的技术人员在软件平台上根据需求进行定制修改，拓展软件专业化功能。</p> <p>①提供COM接口</p> <p>提供一套丰富的COM接口，用户可以使用c++、VB.net、C#语言，调用COM接口，进行二次开发。</p> <p>②支持脚本语言</p>			

3	数 字 化 设 计 中 心	3	数字化设计与制造系统	<p>基于lua语言将主要功能封装为宏指令。</p> <p>6.支持数字孪生（DT）编程平台</p> <p>软件能将物料信息、CAM编程、实际加工等工艺环节放置在一个虚拟环境中，创建了DT编程平台。</p> <p>①通过人机交互的方式，可输入刀具、夹具、编程原点、毛坯、产品等工艺参数；</p> <p>②具有全程防过切和防碰撞功能，安全可靠；</p> <p>③具有真实加工仿真功能，可以对整个加工过程进行机床仿真，分析加工缺陷（如撞机、超程等）。</p> <p>④机床仿真在碰撞发生时立刻报警并显示发生碰撞的位置，给编程者提供准确的碰撞信息，在软件上直接修改程序。</p> <p>7.支持在机测量技术</p> <p>软件能通过配合相应的测量工具，实现工件加工前、加工后的形状、位置偏差测量及修正。</p> <p>▲①软件端可视化编写测量程序；</p> <p>②“工件位置补偿”功能可在五轴加工中实现工件自动摆正；</p> <p>③软件中的测量补偿可以将测量结果与加工路径相关联，生成测量补偿计算程序，以测量结果为参考进行加工路径的自适应补偿，实现随形加工；</p> <p>④在机测量技术使用软件生成针对产品特征的探测程序；</p> <p>⑤探测得到的数据报表导入到软件中进行查看。</p> <p>▲8.支持工步管控技术</p> <p>高效高质量的路径离不开良好的工艺规划和管控。工步管控技术可在软件端安排工步过程，并采用图形化方式在软件中添加管控程序，减少编程人员在设备端手动编写NC的工作量，降低管控程序编写难度，提高编程效率和编程流畅性。在软件中完成加工程序、逻辑判断、管控程序的编写，输出可在数控设备上一键启动的NC文件，减少加工过程中的人工干预，保障设备加工过程的稳定可靠。</p> <p>9.其他特色功能</p> <p>①路径节点重新分布功能：应用于表面质量要求较高的产品；</p> <p>②微铣削技术：应用于微小零件的加工；</p> <p>③多轴清根技术：应用于多型腔自动清角；</p> <p>④圆角补偿技术：配合精雕数控系统进行刀具圆角管控；</p> <p>⑤刀轴分析功能：应用于五轴加工中的反向点优化；</p> <p>⑥高效开粗路径：软件的分层环切粗加工对路径拐角处增加了马蹄形处理，减少加工时间，增加机床稳定性；</p> <p>⑦高效精加工：精加工支持球冠刀这种特殊刀具，接触面积大，效率提高；</p> <p>⑧摆线加工技术：摆线加工可有效使用刀具刃长进行切削，相比普通区域加工减少非切削抬刀路径；</p>	20套	

				⑨估算加工时间：软件可支持精准的加工时间估算，用户依据此可以有效地对机床进行管控，提高使用率。			
		4	图形工作站-教师终端	1、所有终端均需采用X86架构 2、处理器性能不低于英特尔酷睿i7-14700K 处理器。 3、不低于独立显卡RTX4060、8GB 独立显卡 4、不低于配置内存容量32GB DDR4（2-UDIMM，最大可扩展至64GB）；内置存储空间不低于1T M.2 SSD+16T机械硬盘；万兆光口 5、电源：不低于500W能效电源，机箱尺寸≥17L； 6、安全特性: USB屏蔽技术，仅识别USB键盘、鼠标，无法识别USB读取设备，有效防止数据泄露； 7、WINDOWS 10 及以上等 workstation 操作系统，CAD、CAM。 8、键鼠：原厂USB接口防水抗菌键盘、USB接口光电鼠标。 9、显示器：≥27寸，2K液晶显示器。	3台	其中机房教师机1台、五轴机床2台	
			学生终端	1、所有终端均需采用X86架构 2、处理器性能不低于英特尔酷睿i5-14400f 处理器 (主频2.1 GHz，睿频5.4Ghz、10核16线程)； 3、不低于独立显卡RTX4060、8GB 独立显卡 4、不低于配置内存容量16GB DDR4（2-UDIMM，最大可扩展至32GB）；内置存储空间不低于1T SSD； 5、电源：不低于500W能效电源，机箱尺寸≥17L； 6、安全特性:USB屏蔽技术，仅识别USB键盘、鼠标，无法识别USB读取设备，有效防止数据泄露； 7、键鼠：原厂USB接口防水抗菌键盘、USB接口光电鼠标。 8、需预装WINDOWS 10 及以上等操作系统，CAD、CAM 9、显示器：≥23.8寸低蓝光液晶显示器。	50台	机房学生机49台，刀具管理中心1台	
			5	交换机	二层web网管交换机： 1.交换容量：≥330Gbps 2.包转发率：≥75Mpps 3.24口10/100/1000Mbps自适应电口交换机 4.固化4个SFP千兆光口，支持VLAN、ACL、端口镜像、端口聚合等功能	3台	
				GB交换机机箱	尺寸：24U 电源及风扇	1台	

6	音箱	额定功率:10W; 最大功率: 15W; 输入电压:70V/100V; 灵敏度:≥90dB; 频率响应: 20Hz-20KHz; 安装方式:挂壁式; 单元:4.5"全频×1+2.5"×1高音; 材料:木质箱体	2只	
7	麦克风	换能方式: 电容式; 频率响应: 40Hz-16KHz; 输出抗阻: 200Ω; 指向性: 心型指向; 灵敏度: -38dB±2dB; 拾音距离: 20-50cm;	1个	
8	功放（最低要求）	1. 带前置及功率放大，报警音频信号优先输入功能； 2. 带电平指示功能，自动检测输入信号强弱； 3. 2路线路输入AUX1，AUX2，1路辅助输出，3路话筒输入，第1路话筒MIC1具强切静音功能，具有最高优先权； 4. 1路报警强插音源输入，报警输入EMC IN具有第二高优先权，当有报警音频输入时自动优先播放报警音乐； 5. 通道优先功能：MIC1>EMC IN >MIC2，AUX1，AUX2，MIC2 LINEIN，MIC3 LINE IN，70V、100V定压输出，4Ω-16Ω定阻输出； 备有链接口，便于链接下一台功放，级联不失真； 6. 设有总音量调节旋钮，可控制机器总音量输出；各输入通道独立音量控制，具高、低音音调控制； 7. 具有短路、过载、过热、饱和失真、直流输出等保护功能，保护的同时设备自动断开输出；独立的启动保护线路，避免开机瞬间启动电流对设备的损害； 8. 带压限电路，限制输入信号过大，高效放大电路，输出功率强劲有力，独立的静噪音线路处理。 技术参数： 输出功率：70W; 输出电压：70V、100V or 4-16Ω;	1台	
9	教师桌椅	1.钢木结构，1400MM×600MM×750MM,板面厚25mm三聚氰胺板,钢架壁厚: 1.2mm,基材采用16mm高密度中纤板,符合E1级环保标准。贴面材料采用木纹防火皮饰面。封边用材采用优质2mmPVC封边。五金配件采用优质五金配件，符合国家（国标）标准环保胶水。桌面底部设有木质走线槽。钢架大沙除锈采用粉末静电喷涂工艺，桌面和钢架用穿心螺丝带防脱螺母固定钢脚，钢件外部均通过物理除油、除锈、酸洗、磷化、静电喷涂处理。 2.配套弓型椅。	1套	

10	学生桌	<p>1.钢木结构，1400MM×600MM×750MM,板面厚25mm三聚氰胺板,钢架壁厚：1.2mm,基材采用16mm高密度高密度中纤板,符合E1级环保标准。贴面材料采用木纹防火皮饰面面。封边用材采用优质2mmPVC封边。五金配件采用优质五金配件，符合国家（国标）标准环保胶水。桌面底部设有木质走线槽。钢架大沙除锈采用粉末静电喷涂工艺，桌面和钢架用穿心螺丝带防脱螺母固定钢脚, 钢件外部均通过物理除油、除锈、酸洗、磷化、静电喷涂处理。</p> <p>2.配套方凳。</p>	25套	
11	学生椅	<p>1、框架：加厚钢管框架，材质坚硬、刚性强，承受力达到 300KG，经酸洗，除锈处理；耐腐蚀防刮伤。</p> <p>2、泡绵：55#高密度泡绵和丝绒两种衬料，泡绵表面有防腐化和防变形保护膜，硬度在 30-50 之间；</p> <p>3、面料：透气网布。</p>	50	
12	投影仪	<p>1.基本信息：</p> <p>1.1.安装方式：吊装正投；</p> <p>1.2.投影范围：1-3米</p> <p>1.3.投影光源：LED</p> <p>1.4.3D播放：支持3D功能</p> <p>1.5.遥控器控制方式：语音控制</p> <p>1.7.系统配置：智能避障</p> <p>1.8.智能系统：≥Android 9.0</p> <p>1.9.开机广告：开机无广告</p> <p>2.显示参数</p> <p>2.1.梯形校正:四向校正</p> <p>2.2.ANSI亮度：≥1950lm</p> <p>2.3.最大兼容分辨率1920*1080dpi</p> <p>2.4.投射比1.3: 1</p> <p>2.5.对比度:3000: 1</p> <p>2.6.对焦方式：自动</p> <p>2.7.显示比例:16:9</p> <p>2.8.镜头材质：全玻璃</p>	1台	

			<p>刀具管理中心</p>	13	<p>配套工具、刀具等</p> <p>1.刀柄：接口型号为HSKA50</p> <p>1.1普通刀柄组件：20个，含20个夹头；</p> <p>1.2无风阻刀柄组件：20个，含20个夹头；</p> <p>2.刀具：平底刀、球头刀、牛鼻刀</p> <p>2.1直径2、4、6、8、10、12平底刀不带涂层各10把；</p> <p>2.2直径2、4、6、8、10、12平底刀带涂层各10把；</p> <p>2.3直径2、4、6、8、10、12球头刀不带涂层各10把；</p> <p>2.4直径2、4、6、8、10、12球头刀带涂层各10把；</p> <p>2.5直径2、4、6、8、10、12牛鼻刀不带涂层各10把；</p> <p>2.6直径2、4、6、8、10、12牛鼻刀带涂层各10把；</p> <p>3.货架：加厚中型仓储货架、采用优质冷轧钢板、四层、高度可调，4套；</p> <p>4.物料放置桌 1000*740*800及以上，2套；</p> <p>5.换刀桌 1000*740*800及以上，1套；</p> <p>6.刀柄柜 1000*500*2000，立式柜带锁，含HSK50，1套；</p> <p>7.刀柄架 900*600*1600，双面含HSK50，2套；</p> <p>8.钳工台 710*480*990及以上，含锁刀座及30以上刀套，1套；</p> <p>9.工具车 组合工具车，材料厚度1.0，1100*500*1000及以上含轮含挂板高度，2套；配备可刹车万向轮。</p>	1套	
					<p>1.数字化展示建设：</p> <p>1.1.采用硬件、数据库、数据流、网络数据多层加密手段，保证保密性。</p> <p>1.2.借助控制系统实现设备、人员、物料、工具、自动化产线控制系统之间的互联互通。</p> <p>1.3.可有效地将教学与生产环节中的产生的实时数据纳入监控。</p> <p>1.4.可无缝兼容数控系统的机床时间、实时参数、刀具、报警、加工任务、工时、文件、日志等基础参数。</p> <p>1.5.能够实现软件层面的硬件环境集成，无需配置工业网关等装置。</p> <p>1.6.可实现该中心CNC设备生产实时数据可视化。</p> <p>1.7.可集成编程软件、设备进行文件传输，并形成文件资源库，对生产资料文件标准化管理。</p> <p>1.8.可结合教学环节进行可视化展示。</p> <p>1.9.配置1块（根据场地大小）电子看板（含系统软件），看板尺寸不小于100cm×70cm。</p> <p>1.10.含软件系统硬件实施，包括软件与中心加工设备的网线连接、系统授权等。</p> <p>2.配套场地建设：</p> <p>天棚吊顶</p> <p>[项目特征]</p> <p>1.龙骨类型、材料种类、规格、中距:轻钢龙骨</p> <p>2.面层材料品种、规格、品牌、颜色:600*600矿棉板吊顶</p>		

展 示 区	14	文化建设	[工作内容] 1.龙骨安装 2.面层铺贴 石膏板轻质隔墙	1套
			[项目特征] 1.骨架、边框材料种类、规格:75轻 钢龙骨,木工板打底,石膏板封面 ,腻子三遍乳胶漆两遍	
			[项目特征] 1.门类型:装饰实木门 2.框截面尺寸、单扇面积:900*2100	
			[工作内容] 1.门制作、运输、安装 2.五金、玻璃安装金属踢脚线	
			[项目特征] 1.踢脚线高度:铝合金踢脚线,高度 6cm	
			[工作内容] 1.基层铺贴 2.面层铺贴 装饰灯	
			[项目特征] 1.名称:600*600平板灯	
			[工作内容] 1.支架制作、安装 2.安装金属推拉窗	
			[项目特征] 1.窗类型:断桥铝 2.框材质、外围尺寸:1200*2000	
			[工作内容] 1.窗制作、运输、安装 2.五金、玻璃安装 3.刷防护材料、油漆 小气站含气路改造 11KW空压机 油水分离	

			15	搬迁	1.普通车床、普通铣床、线切割、电火花、数控镗床、注塑机、磨床等共计26台机床。	1批	搬迁场地设备到指定地方，恢复设备正常工作；
			16	空调	1.操控方式：键控/遥控 2.净化类型：除菌 3.匹数：3匹 4.类型：立柜式，三级能效，变频，冷暖，自清洁， 5.制冷剂：R32 6.面板材质：ABS塑料 7.内机最大噪音：47dB(A) 8.制冷功率：2450W 扫风方式：上下/左右扫风 9.睡眠模式：按键调节； 10.电压/频率：220V/50HZ	4台	
					技术服务：		

3.4商务要求

3.4.1交货时间

采购包1：
合同签订后150日。

3.4.2交货地点

采购包1：
陕西机电职业技术学院指定交货地点。

3.4.3支付方式

采购包1：
一次付清

3.4.4支付约定

采购包1： 付款条件说明： 验收合格后，于30日之内一次性支付合同总额的100%。 ，达到付款条件起 30 日内，支付合同总金额的 100.00%。

3.4.5验收标准和方法

采购包1：

- 1、在发货前，乙方应对货物的质量、规格、数量等进行准确而全面的检验，并出具产品生产产地证明材料 (加盖公章)。
- 2、甲方将在供货单位交货现场组织验收，如果货物达不到国家的质量及企业标准或与投标时封存样品不符，甲方有权拒绝接收。

3.4.6包装方式及运输

采购包1：

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7质量保修范围和保修期

采购包1:

质保期从验收合格后开始计算。1) 本项目质保期要求不低于1年。2) 另计算机服务: 3年质保。

3.4.8违约责任与争议解决的方法

采购包1:

一、违约责任 1、乙方逾期供货, 每延迟1日, 应按合同总价款的1‰向甲方支付违约金, 因不可抗力或经甲方同意除外, 但违约金总额不超过合同总价的10%。如合同总价5%以上的货物迟达10日的, 甲方有权解除本合同。 2、甲方逾期付款, 每延迟1日, 应按合同总价款的1‰向乙方支付违约金, 因不可抗力或经乙方同意除外。 3、如乙方产品质量不符合国家标准或未达到本企业内控标准, 甲方有权退货, 并且乙方应承担甲方合同总价款的10%的违约金并赔偿其他损失。 4、在合同规定的供货期内乙方未如数交货, 除应如数补齐外, 还应承担合同总款的10%违约金。 5、保修期内因产品质量问题, 乙方未按合同规定及时进行维修、更换, 甲方可自行组织人员进行维修、更换, 因此造成的相关责任、费用由乙方承担。 6、乙方对材料不按招标文件要求, 擅自更换, 除恢复原招标产品外, 应承担更换部分价款10%的违约金。 7、乙方如对材料以次充好, 除全部按要求恢复外, 应承担此部分价款10%的违约金。 8、如由于产品质量原因, 不能通过验收, 乙方除按规定无偿更换外, 应承担所涉及产品总价款的10%违约金。 9、乙方负责现场施工人员及其他人员安全。如因乙方原因造成人员伤亡或财产损失, 由乙方负责并承担一切赔偿责任。甲方有权追究乙方的违约责任。 二、争议解决 合同各方应本着诚信的态度及共同合作的精神, 通过协商及谈判来努力解决由本合同而产生的或与本合同有关(包括本合同项下某一特定货物买卖合同)的任何争议及不同意见。协商、谈判不能解决的, 如任何一方通过诉讼解决由甲方所在地人民法院管辖。

3.5其他要求

1、为顺利推进政府采购电子化交易平台试点应用工作, 供应商需要在线提交所有通过电子化交易平台实施的政府采购项目的投标文件, 同时, 线下提交投标文件正本 壹 份、副本 壹套、电子版壹 套(U盘一套标明供应商名称, 随正本密封)。若系统电子投标文件与纸质投标文件不一致的, 以系统电子投标文件为准。 2、定标环节采购人有权对投标文件承诺响应的内容进行复核, 如有虚假响应, 一经发现, 取消成交资格并上报财政主管部门, 列入政府采购黑名单。

第四章 资格审查

资格审查由采购人或代理机构组建的资格审查小组依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明等进行审查，以确定投标人是否具备投标资格，并出具资格审查报告。

资格审查标准及要求如下：

4.1 一般资格审查

采购包1：

序号	资格审查要求概况	评审点具体描述	关联格式
1	供应商应具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标函》完成承诺并进行电子签章。	投标函 投标文件制作 注意事项（必看）
2	供应商应提供健全的财务会计制度的证明材料；	供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。	资格响应表
3	单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动；为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标函》完成承诺并进行电子签章。	投标函

4.2 特殊资格审查

采购包1：

序号	资格审查要求概况	评审点具体描述	关联格式
1	法定代表人身份证或法定代表人授权书及授权代表身份证	供应商应授权合法的人员参加投标全过程，其中法定代表人直接参加投标的，须出具法定代表人身份证，并与营业执照上信息一致。法定代表人授权代表参加投标的，须出具法定代表人授权书及授权代表身份证	资格响应表
2	本项目不接受联合体投标	本项目不接受联合体投标，单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同单位，不得参加同一项下的政府采购活动。对列入失信被执行人、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动	资格响应表

4.3 落实政府采购政策资格审查

采购包1：

序号	资格审查要求概况	评审点具体描述	关联格式
无			

第五章 评标办法

5.1总则

一、根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》《陕西省政府采购评审专家管理实施办法》等法律法规，结合采购项目特点制定本评标办法。

二、评标工作由代理机构负责组织，具体评标事务由采购人或代理机构依法组建的评标委员会负责。评标委员会由采购人代表和评审专家组成。

三、评标工作应遵循公平、公正、科学及择优的原则，并以相同的评标程序 and 标准对待所有的投标人。

四、本项目采取电子评标，通过项目电子化交易系统完成评标工作。评标委员会成员、采购人、代理机构和投标人应当按照本招标文件规定和项目电子化交易系统操作要求开展或者参加评标活动。

五、评标过程中的书面材料往来均通过项目电子化交易系统传递，投标人通过互认的证书及签章加盖其电子印章后生效。出现无法在线签章的特殊情况，评标委员会成员可以线下签署评标报告，由代理机构对原件扫描后以附件形式上传。

六、评标过程应当独立、保密，任何单位和个人不得非法干预评标活动。投标人非法干预评标活动的，其投标文件将作无效处理；代理机构、采购人及其工作人员、采购人监督人员非法干预评标活动的，将依法追究其责任。

5.2评标委员会

一、评审专家是采取随机方式在政府采购平台的专家库系统（以下简称专家库系统）抽取/由采购人根据《陕西省政府采购评审专家管理实施办法》（陕财办采〔2018〕20号）的规定，报主管部门同意后自行选定。

二、评标委员会成员应当满足并适应电子化采购评审的工作需要，使用已身份认证并具备签章功能的证书，登录项目电子化交易系统进入项目评审功能模块确认身份、签到、推荐评标委员会组长。采购人代表可以使用采购人代表专用签章确认评审意见。

三、评标委员会成员获取解密后的投标文件，开展评标活动。出现应当回避的情形时，评标委员会成员应当主动回避；代理机构按规定申请补充抽取评审专家；无法及时补充抽取的，采购人或者代理机构应当封存供应商投标文件，按规定重新组建评标委员会，解封投标文件后，开展评标活动。

四、评标委员会按照招标文件规定的评标程序、评标方法和标准进行评标，并独立履行下列职责：

- （一）熟悉和理解招标文件；
- （二）审查供应商投标文件等是否满足招标文件要求，并作出评价；
- （三）根据需要要求采购组织单位对招标文件作出解释；根据需要要求供应商对投标文件有关事项作出澄清、说明或者更正；
- （四）推荐中标候选供应商，或者受采购人委托确定中标供应商；
- （五）起草评标报告并进行签署；
- （六）向采购组织单位、财政部门或者其他监督部门报告非法干预评审工作的行为
- （七）法律、法规和规章规定的其他职责。

5.3 评标方法

采购包1：综合评分法

5.4评标程序

5.4.1熟悉和理解招标文件和停止评标

一、评标委员会正式评审前，应当对招标文件进行熟悉和理解，内容主要包括招标文件中供应商资格资质性要求、采购项目技术、服务和商务要求、评审方法和标准以及可能涉及签订政府采购合同的内容等。

二、本招标文件有下列情形之一的，评标委员会应当停止评标：

- （一）招标文件的规定存在歧义、重大缺陷的；
- （二）招标文件明显以不合理条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇的；
- （三）采购项目属于国家规定的优先、强制采购范围，但是招标文件未依法体现优先、强制采购相关规定的；
- （四）采购项目属于政府采购促进中小企业发展的范围，但是招标文件未依法体现促进中小企业发展相关规定的；
- （五）招标文件规定的评标方法是综合评分法、最低评标价法之外的评标方法，或者虽然名称为综合评分法、最低评标价法，但实际上不符合国家规定；
- （六）招标文件将投标人的资格条件列为评分因素的；
- （七）招标文件有违反国家其他有关强制性规定的情形。

出现上述应当停止评标情形的，评标委员会应当通过项目电子化交易系统向采购组织单位提交相关说明材料，说明停止评审的情形和具体理由。除上述情形外，评标委员会不得以任何方式和理由停止评标。

出现上述应当停止评标情形的，采购组织单位应当通过项目电子化交易系统书面告知参加采购活动的供应商，并说明具体原因，同时在陕西省政府采购网公告。采购组织单位认为评标委员会不应当停止评标的，可以书面报告采购项目同级财政部门依法处理，并提供相关证明材料。

5.4.2符合性审查

评标委员会依据本招标文件的实质性要求，对符合资格的投标文件进行审查，以确定其是否满足本招标文件的实质性要求。本项目符合性审查事项，必须以本招标文件的明确规定的实质性要求作为依据。

在符合性审查过程中，如果出现评标委员会成员意见不一致的情况，按照少数服从多数的原则确定，但不得违背政府采购基本原则和招标文件规定。

符合性审查标准见下表（按以下顺序审查）：

采购包1：

序号	符合审查要求概况	评审点具体描述	关联格式
1	不正当竞争预防措施（实质性要求）	1.在评标过程中，评标委员会认为投标人报价明显低于其他实质性响应的投标人报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内提供成本构成书面说明，并提交相关证明材料。书面说明应当按照国家财务会计制度的规定要求，逐项就投标人提供的货物、工程和服务的主营业务成本（应根据投标人企业类型予以区别）、税金及附加、销售费用、管理费用、财务费用等成本构成事项详细陈述。2.投标人提交的相关说明和证明材料，应当加盖投标人（法定名称）电子印章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则提交的相关证明材料无效。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效处理。	开标一览表 商务及技术偏离表 开标一览表及分项报价表 标的清单

2	交货安装期	合同签订后150日。	商务及技术偏离表 投标文件封面
3	质保期	质保期从验收合格后开始计算。1) 本项目质保期要求不低于1年。2) 另计算机服务：3年质保。	商务及技术偏离表 投标文件封面
4	付款方式	验收合格后，于30日之内一次性支付合同总额的100%。	商务及技术偏离表 投标文件封面
5	投标文件有效期	90日历日	商务及技术偏离表

以上实质性要求全部响应并满足采购需求的，则通过符合性审查；如有任意一项未响应或不满足采购需求的，则按无效投标文件处理。如果评标委员会认为投标人有任意一项不通过的，应在符合性审查表中载明不通过的具体原因。

5.4.3 解释、澄清有关问题

一、评标过程中，评标委员会认为招标文件有关事项表述不明确或需要说明的，可以提请代理机构书面解释。代理机构的解释不得改变招标文件的原义或者影响公平、公正，解释事项如果涉及投标人权益的以有利于投标人的原则进行解释。

二、对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当要求投标人作出必要的澄清、说明或更正，并给予投标人必要的反馈时间。投标人应当按评标委员会的要求进行澄清、说明或者更正。投标人的澄清、说明或者更正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清、说明或者更正不影响投标文件的效力，有效的澄清、说明或者更正材料是投标文件的组成部分。

三、投标人的澄清、说明或者更正需进行电子签章，应当不超出投标文件的范围、不实质性改变投标文件的内容、不影响投标人的公平竞争、不导致投标文件从不响应招标文件变为响应招标文件的条件。下列内容不得澄清：

- （一）投标人投标文件中不响应招标文件规定的技术参数指标和商务应答；
- （二）投标人投标文件中未提供的证明其是否符合招标文件资格、符合性规定要求的相关材料。
- （三）投标人投标文件中的材料因印刷、影印等不清晰而难以辨认的。

四、投标文件报价出现下列情况的，按以下原则处理：

- （一）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- （二）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准，但大写金额出现文字错误，导致金额无法判断的除外；
- （三）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表总价为准，并修改单价；
- （四）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

五、对不同语言文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

六、代理机构宣布评标结束前，投标人应通过项目电子化交易系统随时关注评标消息提示，及时响应评标委员会发出的澄清、说明或更正要求。投标人未能及时响应的，自行承担不利后果。

评标委员会应当积极履行澄清、说明或者更正的职责，不得滥用权力。

5.4.4 比较与评价

评标委员会应当按照招标文件规定的评标细则及标准，对符合性检查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较和评价。

5.4.5 复核

评分汇总结束后，评标委员会应当进行复核，对拟推荐为中标候选供应商、报价最低、投标文件被认定为无效等进行重点复核。

评标结果汇总完成后，评标委员会拟出具评标报告前，代理机构应当组织不少于2名工作人员，在采购监督人员的监督之

下，依据有关的法律制度和招标文件对评标结果进行复核，出具复核报告。

评标结果汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

- （一）分值汇总计算错误的；
- （二）分项评分超出评分标准范围的；
- （三）评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；
- （四）经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果，并在评标报告中记载；评标报告签署后，采购人或者代理机构发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评标，重新评标改变评标结果的，书面报告本级财政部门。

5.4.6确定中标候选人名单

采购包1：按投标人综合得分从高到低进行排序，确定3名中标候选人。综合得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按投标人提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列；得分且投标报价且提供的优先采购产品认证证书数量相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

5.4.7编写评标报告

评标报告是评标委员会根据全体评标成员签字的评标记录和评标结果编写的报告，其主要内容包括：

- 一、招标公告刊登的媒体名称、开标日期和地点；
- 二、投标人名单和评标委员会成员名单；
- 三、评审方法和标准；
- 四、开标记录和评审情况及说明，包括投标无效供应商名单及原因；
- 五、评标结果，确定的中标候选人名单或者经采购人委托直接确定的中标人
- 六、其他需要说明的情况，包括评标过程中投标人根据评标委员会要求进行的澄清、说明或者补正，评标委员会成员的更换等；
- 七、报价最高的投标人为中标候选人的，评标委员会应当对其报价的合理性予以特别说明。

评标委员会成员应当在评标报告中签字或加盖电子签章确认，对评标过程和结果有不同意见的，应当在评标报告中写明并说明理由。签字但未写明不同意见或者未说明理由的，视同无意见。拒不签字或加盖电子签章又未另行说明其不同意见和理由的，视同同意评标结果。

5.5评标争议处理规则

评标委员会在评标过程中，对于符合性审查、对投标人文件作无效投标处理及其他需要共同认定的事项存在争议的，应当以少数服从多数的原则作出结论，但不得违背法律法规和招标文件规定。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。持不同意见的评标委员会成员认为认定过程和结果不符合法律法规或者招标文件规定的，应当及时向采购人或代理机构书面反映。采购人或代理机构收到书面反映后，应当书面报告采购项目同级财政部门依法处理

5.6评标细则及标准

一、评标委员会只对通过资格审查的投标文件，根据招标文件的要求采用相同的评标程序、评分办法及标准进行评价和比较。

二、评标委员会成员应依据招标文件规定的评分标准和方法独立评审。

5.6.1评分办法

若采用综合评分法的，由评标委员会各成员对通过资格检查和符合性审查的投标人的投标文件进行独立评审。投标报价得分=（评标基准价 / 投标报价）×100

评标总得分=F1×A1+F2×A2+.....+Fn×An
 F1、F2.....Fn分别为各项评审因素的得分；
 A1、A2、.....An 分别为各项评审因素所占的权重（A1+A2+.....+An=1）。
 评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。
 因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

5.6.2评分标准

采购包1：

评审因素		评审标准			
分值构成		详细评审70.0000分 报价得分30.0000分			
评审因素分类	评审项	详细描述	分值	客观/主观	关联格式
	技术指标和配置	根据招标文件要求认真审核投标文件中技术参数响应和提供的佐证材料。投标产品的基本功能、产品技术参数和配置完全满足或优于招标文件要求的，得满分16分；其中“▲”标注参数为重要技术参数。每负偏离一项扣2分，直至本项扣完为止；非“▲”参数为一般参数，每负偏离一项扣1分，直至本项扣完为止。注：带“▲”参数需提供佐证材料。（佐证材料不限于：检测报告、功能说明书、功能截图等内容，未提供相关证明材料不得分。）	16.0000	客观	服务方案、人员表及供应商认为有必要提供的其他内容
	配置方案	供应商提供针对本项目的配置方案。至少包含：1、操作系统技术、配置；2、对后期兼容性、扩展性考虑；3、配套设施；4、软件无版权纠纷。方案各项内容全面详细、阐述条理清晰、技术先进、功能配置合理，能有效保障本项目实施得12分，每有一项缺项扣3分，每有一处内容存在缺陷，扣1分，扣完为止。备注：缺陷是指内容不合理、虽有内容但不完善、内容表述前后不一致、套用其他项目方案或与项目需求不匹配及其他不利于项目实施的等任意一种情形。	12.0000	主观	服务方案、人员表及供应商认为有必要提供的其他内容

详细评审	实施方案	<p>供应商提供针对本项目的实施方案。至少包含：1、教学设备的安装调试；2、教学系统对接实施方案的合理性、可行性；3、对不可预见因素的预测；4、实施步骤、进度计划和保证措施；5、质量，安全控制方案及措施；6、备品备件更换使用率低；7、项目组人员配置、协调能力等。方案各项内容全面详细、阐述条理清晰、技术先进、功能配置合理，能有效保障本项目实施得14分，每有一项缺项扣2分，每有一处内容存在缺陷，扣1分，扣完为止。备注：缺陷是指内容不合理、虽有内容但不完善、内容表述前后不一致、套用其他项目方案或与项目需求不匹配及其他不利于项目实施的等任意一种情形。</p>	14.0000	主观	服务方案、人员表及供应商认为有必要提供的其他内容
	质量保证措施	<p>投标产品技术工艺先进，性能稳定，产品进货渠道正规，确保生产供应的产品无假货、水货、翻新货且无产权纠纷，提供的投标产品合法来源渠道证明文件（不限于代理协议、原厂授权等）齐全；得4分；产品来源渠道证明文件内容有缺陷、单一、响应粗略得2分；未提供得0分。</p>	4.0000	主观	服务方案、人员表及供应商认为有必要提供的其他内容

	售后服务方案	根据各供应商针对本项目的售后服务方案，包括但不限于： 1 、售后服务内容及承诺； 2 、现有服务体系、服务网点固定场所； 3 、货物损坏解决方案、响应时间、人员安排等。方案各项内容全面详细、阐述条理清晰、能有效保障本项目实施得 6 分，每有一项缺项扣 2 分，每有一处内容存在缺陷，扣 1 分，扣完为止。备注：缺陷是指内容不合理、虽有内容但不完善、内容表述前后不一致、套用其他项目方案或与项目需求不匹配及其他不利于项目实施的等任意一种情形。	6.0000	主观	服务方案、人员表及供应商认为有必要提供的其他内容
	培训方案	根据各供应商提供针对本项目的培训方案，包括但不限于： 1 、提供详尽的培训方案、 2 、培训计划； 3 、列出培训的具体内容及方式； 4 、确保使用人员能够独立熟练操作、维护和正常使用得承诺函等。方案各项内容全面详细、阐述条理清晰得 8 分，每有一项缺项扣 2 分，每有一处内容存在缺陷，扣 1 分，扣完为止。备注：缺陷是指内容不合理、虽有内容但不完善、内容表述前后不一致、套用其他项目方案或与项目需求不匹配及其他不利于项目实施的等任意一种情形。	8.0000	主观	服务方案、人员表及供应商认为有必要提供的其他内容
	业绩	提供供应商 2021 年 1 月 1 日至今同类项目合同（以合同签订日期为准），每提供 1 个得 2 分，最高得 10 分。	10.0000	客观	业绩一览表
价格分	价格分	经初审合格的投标文件，其投标报价为有效投标价。评标基准价：即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算。投标报价得分= $(\text{评标基准价} / \text{投标报价}) \times 30$	30.0000	客观	开标一览表 标的清单

价格扣除

序号	情形	适用对象	比例	说明	关联格式
1	小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位	投标人或联合体成员均为小型、微型企业	10.0000 %	对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的小微企业报价给予C1的扣除，用扣除后的价格参加评审。承接本项目的供应商符合相应条件时，给予C1的价格扣除，即：评标价=最后报价×（1-C1）；监狱企业与残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，当企业属性重复时，不重复价格扣除	开标一览表 中小企业声明函 残疾人福利性单位声明函 标的清单 监狱企业的证明文件

说明：

- 1、评分的取值按四舍五入法，保留小数点后两位；
- 2、评分标准中要求提供复印件的证明材料须清晰可辨。

若采用最低评标价法的，投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人。采用最低评标价法评标时，除了算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除外，不能对投标人的投标价格进行任何调整。

5.7 废标

本次政府采购活动中，出现下列情形之一的，予以废标：

- 一、符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足三家的；
- 二、出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- 三、投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- 四、因重大变故，采购任务取消的；

废标后，代理机构将在“陕西省政府采购网”上公告。对于评标过程中废标的采购项目，评标委员会应当对招标文件是否存在不合理条款进行论证，并出具书面论证意见。

5.8 定标

5.8.1 定标原则

采购人在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定**1**名中标人。中标候选人并列的，由采购人采取随机抽取的方式确定中标人。

5.8.2定标程序

一、评标委员会在项目电子化交易系统中编制评标情况，生成评标报告。

二、代理机构在评标结束之日起**2**个工作日内将评标报告送采购人。

三、采购人在收到评标报告后**5**个工作日内，按照评标报告中推荐的中标候选人顺序确定中标供应商。逾期未确认的，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标供应商。

四、根据确定的中标供应商，代理机构在陕西省政府采购网上发布中标结果公告，通过项目电子化交易系统向中标供应商发出中标通知书。

5.9评审专家在政府采购活动中承担以下义务

（一）遵守评审工作纪律；

（二）按照客观、公正、审慎的原则，根据采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审；

（三）不得泄露评审文件、评审情况和在评审过程中获悉的商业秘密；

（四）及时向监督管理部门报告评审过程中的违法违规情况，包括采购组织单位向评审专家作出倾向性、误导性的解释或者说明情况，供应商行贿、提供虚假材料或者串通情况，其他非法干预评审情况等；

（五）发现采购文件内容违反国家有关强制性规定或者存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行时，停止评审并通过项目电子化交易系统向采购组织单位书面说明情况，说明停止评审的情形和具体理由；

（六）配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项；

（七）法律、法规和规章规定的其他义务。

5.10评审专家在政府采购活动中应当遵守以下工作纪律

（一）遵行《中华人民共和国政府采购法》第十二条和《中华人民共和国政府采购法实施条例》第九条及财政部关于回避的规定。

（二）评审前，应当将通讯工具或者相关电子设备交由采购组织单位统一保管。

（三）评审过程中，不得与外界联系，因发生不可预见情况，确实需要与外界联系的，应当在监督人员监督之下办理。

（四）评审过程中，不得干预或者影响正常评审工作，不得发表倾向性、引导性意见，不得修改或细化采购文件确定的评审程序、评审方法、评审因素和评审标准，不得接受供应商主动提出的澄清和解释，不得征询采购人代表的意见，不得协商评分，不得违反规定的评审格式评分和撰写评审意见，不得拒绝对自己的评审意见签字确认。

（五）在评审过程中和评审结束后，不得记录、复制或带走任何评审资料，除因配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项外，不得向外界透露评审内容。

（六）服从评审现场采购组织单位的现场秩序管理，接受评审现场监督人员的合法监督。

（七）遵守有关廉洁自律规定，不得私下接触供应商，不得收受供应商及有关业务单位和个人的财物或好处，不得接受采购组织单位的请托。

第六章 投标文件格式

采购包1:

分册名称: 投标响应文件分册

详见附件: 投标文件封面

详见附件: 投标函

详见附件: 中小企业声明函

详见附件: 残疾人福利性单位声明函

详见附件: 监狱企业的证明文件

详见附件: 开标一览表

详见附件: 标的清单

详见附件: 服务方案、人员表及供应商认为有必要提供的其他内容

详见附件: 投标文件制作注意事项(必看)

详见附件: 业绩一览表

详见附件: 资格响应表

详见附件: 商务及技术偏离表

详见附件: 开标一览表及分项报价表

第七章 拟签订合同文本

详见附件：合同（参考）.docx

